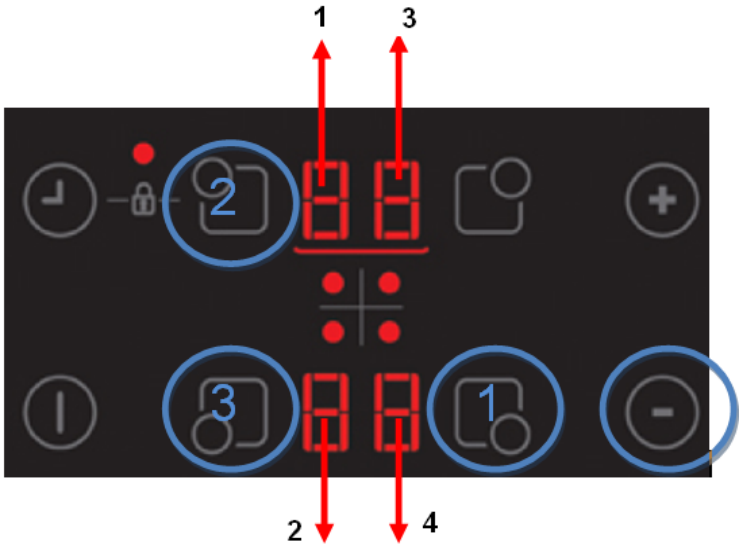
Vstup do autotestu:

Vstup do autotestu desky je možný pouze do 1 minuty od připojení k elektrické síti. Pokud by se autotest nestihl aktivovat do 1 minuty, je potřeba desku odpojit od elektrické sítě a znovu připojit. Autotest se aktivuje kombinací tlačítek stisknutých v určeném pořadí (Obrázek 1).
Stiskněte a držte tlačítko “mínus” a poté stiskněte tlačítko pro pravou přední zónu (uslyšíte zvukovou signalizaci), poté tlačítko pro levou zadní zónu (opět uslyšíte zvukovou signalizaci) a poté pro levou přední zónu. Tlačítko “mínus” musí být po celou tuto dobu stále stisknuté.
Tímto jste aktivovali režim autotestu.

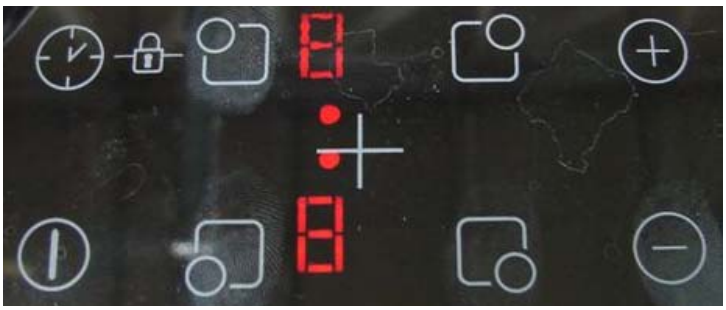


Obrázek 1: Kombinace tlačítek pro vstup do autotestu

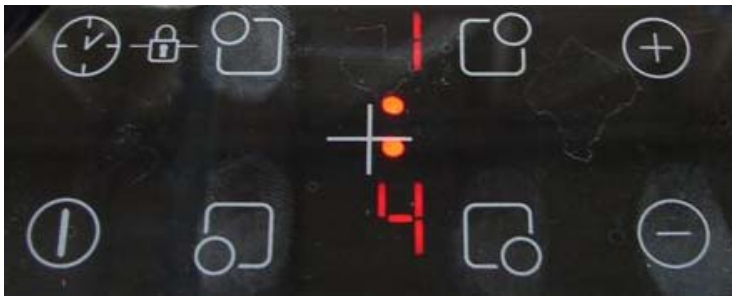
Fáze autotestu:

1) Ověření průměru jednotlivých cívek

Po vstupu do autotestu jsou nejprve zkontrolovány indukční cívky podporované modulem.
Pro vysvětlení: Na displeji pro jednotlivé zóny bude zobrazena prostřední číslice z průměru cívky (”8” pro 180mm, “1” pro 210mm a “4” pro 145mm).
Jak vidíte na obrázku 2, zóny na levé straně mají cívky průměr 180mm
Po stisknutí tlačítka “mínus” (-) se zobrazí hodnoty pro cívky na pravé straně viz obrázek 3.
Po stisknutí tlačítka “mínus” (-) se spustí další fáze autotestu.



Obrázek 2: Průměry cívek levé strany



Obrázek 3: Průměry cívek pravé strany

2) Zjištění verze softwaru modulu

Po stisknutí tlačítka “mínus” (-) se na displeji zobrazí verze softwaru.
Na obrázku 4 je zobrazena verze 2.08 (jako příklad). Na desce jsou dva mikrokontrolery, první z nich ovládá zóny na levé straně, druhý pak zóny na pravé straně. Blikající led diody na displeji nám ukazují, pro kterou stranu je zobrazovaná verze softwaru. Na obrázku 4 je verze pro levou stranu. Po stisknutí tlačítka “mínus”(-) se zobrazí verze pro pravou stranu (obrázek 5). Po stisknutí tlačítka “mínus” (-) přejdeme do další fáze autotestu.



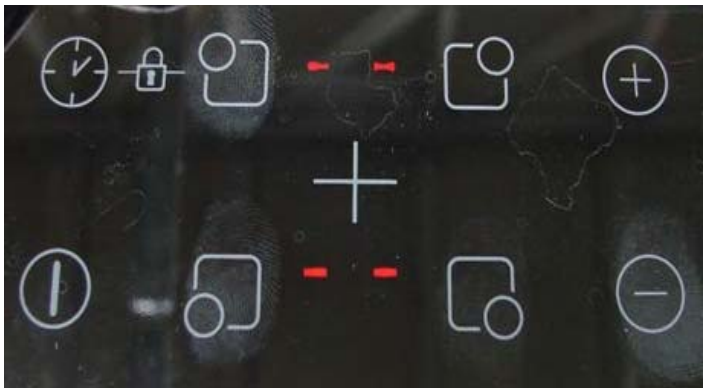
Obrázek 4: Verze SW modulu pro levou stranu



Obrázek 5: Verze SW modulu pro pravou stranu

3) Kontrola chyb

Po stisknutí tlačítka “mínus” (-) se nám na displeji zobrazí kód eventuální chyby, pokud není na desce zjištěna žádná chyba, na displeji se zobrazí jen vodorovná čára viz. obrázek 6. Kódy chyb a kroky, které je třeba provést, jsou uvedeny v tabulce 1. Po stisknutí tlačítka “mínus” (-) přejdeme do další fáze autotestu.



Obrázek 6: Pokud není na desce žádná chyba, na displeji jednotlivých segmentů se zobrazí ”-“

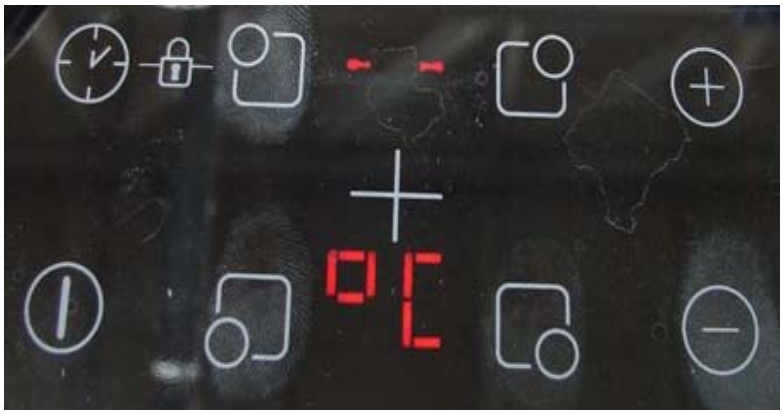
Varování: Před zásahem do desky odpojte desku od elektrické sítě.

CHYBOVÉ KÓDY	PŘÍČINA	ŘEŠENÍ
E1	Pokud je zkrat/přerušení na NTC senzoru varné zóny, varná zóna nebude hřát.	Zkontrolujte NTC varné zóny, jestli není problém na jeho konektoru. Pokud roblém přetrvává, vyměňte cívku a novou.
E2	Pokud je zkrat/přerušení na NTC chladiče, varná zóna nebude hřát.	kontrolujte NTC chladiče, jestli není problém na jeho konektoru. Pokud roblém přetrvává, vyměňte modul.
E3	Chyba kmunikace mezi výkonovým a ovládacím modulem	Zkontrolujte data kabely a konektory, pokud problém přetrvává, vyměňte ata kabely.
F-F-F-F	Pokud je něco na dotykovém ovládání adávacího modulu déle než 10 vteřin, obejví se tento chybový kód	Vyčistěte povrch sklokeramické desky. Pokud problém přetrvává, sundejte sklokeramickou desku, vyčistěte i její spodek a poté nasaďte zpátky

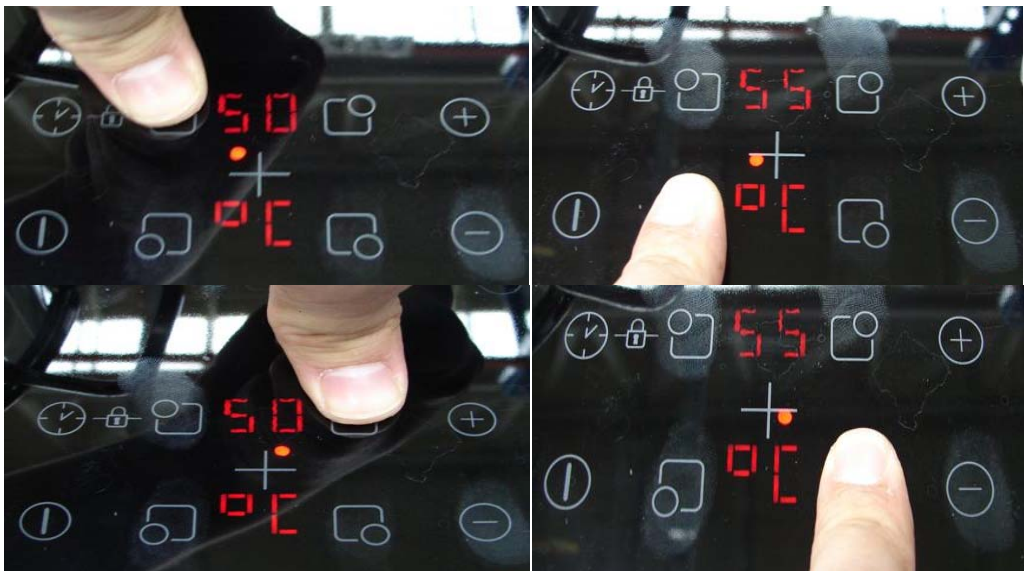
Tabulka 1: Chybové kódy

4) Kontrola teploty povrchu zón

Po stisknutí tlačítka “mínus” (-) se zobrazí menu, kde lze zobrazit teploty jednotlivých varných zón (obrázek 7). Pro zobrazení teploty konkrétní zóny je potřeba tuto zónu zvolit jejím tlačítkem (obrázek 8)



Obrázek 7: Fáze autotestu pro zobrazení teplot



Obrázek 8: Zobrazení teploty povrchu jednotlivých zón

5) Zjištění verze softwaru dotykového ovládacího modulu

Po stisknutí tlačítka “mínus” (-) se zobrazí aktuální verze softwaru ovládacího modulu (obrázek 9). Na obrázku je zobrazena verze 2028 (jen pro příklad).



Obrázek 9: Verze softwaru ovládacího modulu

6) Ukončení autotestu

Po opětovném stisknutí tlačítka “mínus” (-) se ukončí autotest a systém automaticky resetuje desku.

12. Možné poruchy a jejich odstranění

Elektronické moduly jsou vadné		
Spojovací kabely jsou vadné	ANO	Zkontrolujte jejich zástrčky nebo je vyměňte za nové
NE		
Deska nefunguje	ANO	Zkontrolujte pojistky na napájecim modulu
NE		
Přerušení na napájecím modulu	ANO	Zkontrolujte vyřazením součástky na výkonovém modulu. Pokud je problém, vyměňte napájecí a výkonový modul.
NE		
Dotykový ovládací modul nefunguje	ANO	Vyměňte dotykový ovládací modul.
NE		
Pravá strana desky nehřeje	ANO	Vada na 2-fázovém připojení. Zkontrolujte.
Vadné senzory nebo cívky		
Ovládací dotykový modul funguje, ale varná zóna nehřeje	ANO	Zkontrolujte spojení NTC senzoru cívky nebo chladiče
NE		
NTC cívky nebo chladiče je vadné	ANO	Zkontrolujte instrukce pro chyby E1 a E2 v tabulce.
NE		
Ovládací dotykový modul funguje, ale varná zóna nehřeje	ANO	Zkontrolujte kabely, konektory a propojení cívek
NE		
Vadné cívky	ANO	Vyměňte cívky